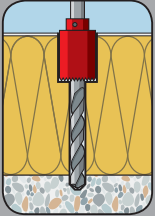


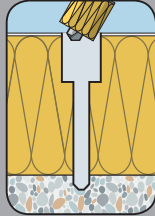
Verarbeitungshinweis: Vollstein und Beton

1.



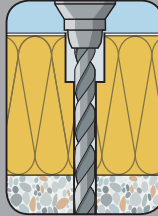
WDVS für den AMO-Therm-Adapter mit Zylindersäge aufbohren. Dazu empfohlener Hammerbohrer Ø 10 SDS mit Speziallochsäge verwenden.

2.



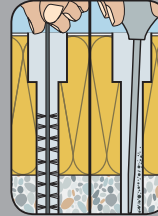
Sägekern ausarbeiten.

3.



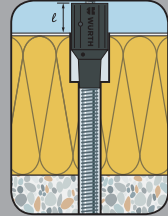
Bohrloch gemäß Untergrund und der verwendeten Dübel-Zulassung herstellen (Vorgabe Bohrverfahren, Bohrtiefe und Durchmesser beachten). Siehe dazu auch Tabelle 1 „Allgemeine Montagedaten“.

4.



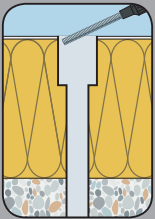
Bohrloch gemäß verwendeter Dübel-Zulassung reinigen.

5.



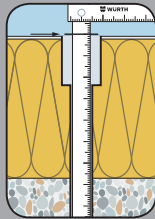
AMO-Therm-Adapter, Gewindestift und Gewindestange auf Anschlag fest zusammenschrauben und in den tragenden Untergrund bündig einschieben. Überstand l bis zur Adapter-Oberfläche messen.

6.



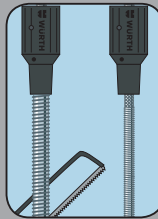
AMO-Therm herausziehen.

7.



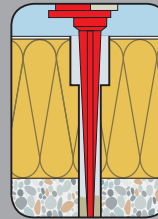
Alternativ die Einbaulänge l_{AT} des AMO-Therm direkt messen oder aus Tabelle 1 „Allgemeine Montagedaten“ entnehmen.

8.



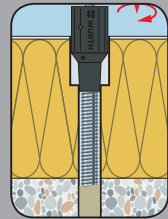
Gewindestange entsprechend kürzen.
ACHTUNG: Beim Ablängen muss der AMO-Therm-Adapter und die Gewindestange auf Anschlag fest verschraubt sein.
 Bei der Verwendung des Injektionssystems WIT-VM 250 muss die Ankerstange WIT-AS M12 zum Ablängen mit dem gerändelten Ende in den AMO-Therm-Adapter gesteckt werden. Nach dem Ablängen muss die Ankerstange umgedreht und mit dem Gewinde in den AMO-Therm-Adapter eingeschraubt werden.

9.



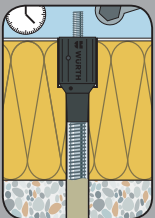
Bohrloch mit Injektionsmörtel gemäß Dübel-Zulassung vom Grund her auffüllen. Bei großen Bohrlöchtiefen eine Verlängerung des Statikmischer entsprechend verwenden.

10.



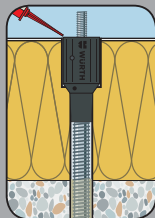
AMO-Therm unter leichter Drehbewegung bis zum Bohrlochgrund eindrücken.

11.



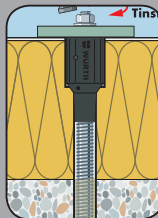
Aushärtezeit des Injektionsmörtels einhalten. AMO-Therm-Adapter für die Montage justieren (1 mm Überstand zur Oberfläche empfohlen).

12.



Ringspalt zwischen Dämmung und AMO-Therm-Adapter mit Würth Stein- und Fassadendicht, Art.-Nr. 0892 320 08... auffüllen.

13.



Bauteil montieren, max. Drehmoment darf nicht überschritten werden.